

**КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 14нж19ст; 14нж019ст (К326164-010)****DN 10 мм; PN 25 кгс/см<sup>2</sup>; ТУ 26-07-024-76**

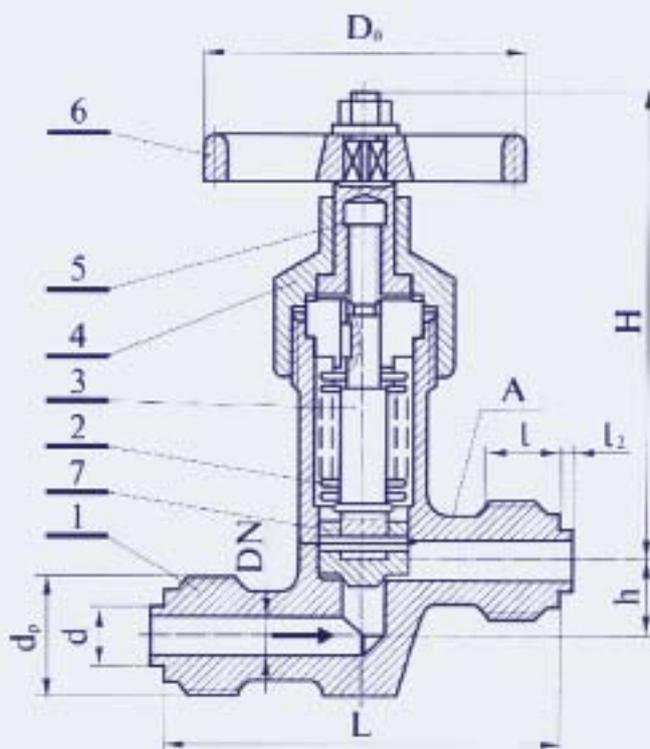
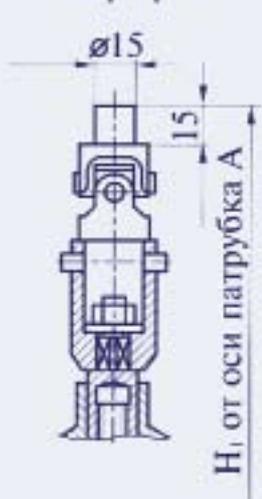
Клапаны изготавливаются с цапковым присоединением к трубопроводу или под приварку. Затвор – конусный золотник. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс А. Уплотнение шпинделя – сильфонное.

Направление подачи среды – под золотник.

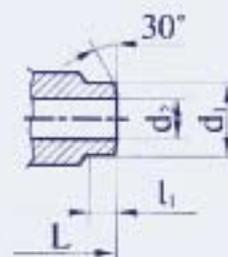
Управление клапана ручное – маховиком.

**КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА**

Исполнение с муфтой шарнирной



Исполнение с концами под приварку



**Обозначение  
при заказе клапана DN 10:**

«Клапан 14нж19ст1 DN10 (К3 26164 010Сп1)».

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры												Масса, кг	
	L	D <sub>0</sub>	d <sub>p</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	С руч. приводом	С шарн. муфтой
10	100	80	M 27x1,5	14	15	10	118	195	15	16	10	3	1,1	1,2

## МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 12X18H10T
2	Сильфон	Сталь 12X18H10T
3	Шпindelь	Сталь 12X18H10T
4	Крышка	Сталь 14X17H2
5	Втулка резьбовая	Бронза
6	Маховик (при наличии)	Серый чугун
7	Золотник	Сталь 12X18H10T

## ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж19ст1; 14нж019ст3; 14нж19ст7; 14нж019ст9
Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	До +350°C
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли

## НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения
K3 26164 010Cп1	14нж19ст1	10	12X18H10T	Ручное	Цапковое	Температура рабочей среды +350°C
K3 26164 010Cп7	14нж19ст7				Под приварку	
K3 26164 010Cп3	14нж019ст3			От муфты шарнирной	Цапковое	
K3 26164 010Cп9	14нж019ст9				Под приварку	

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16  
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

[www.en-mash.ru](http://www.en-mash.ru)

e-mail: [alexandr.danilyuk@en-mash.ru](mailto:alexandr.danilyuk@en-mash.ru)