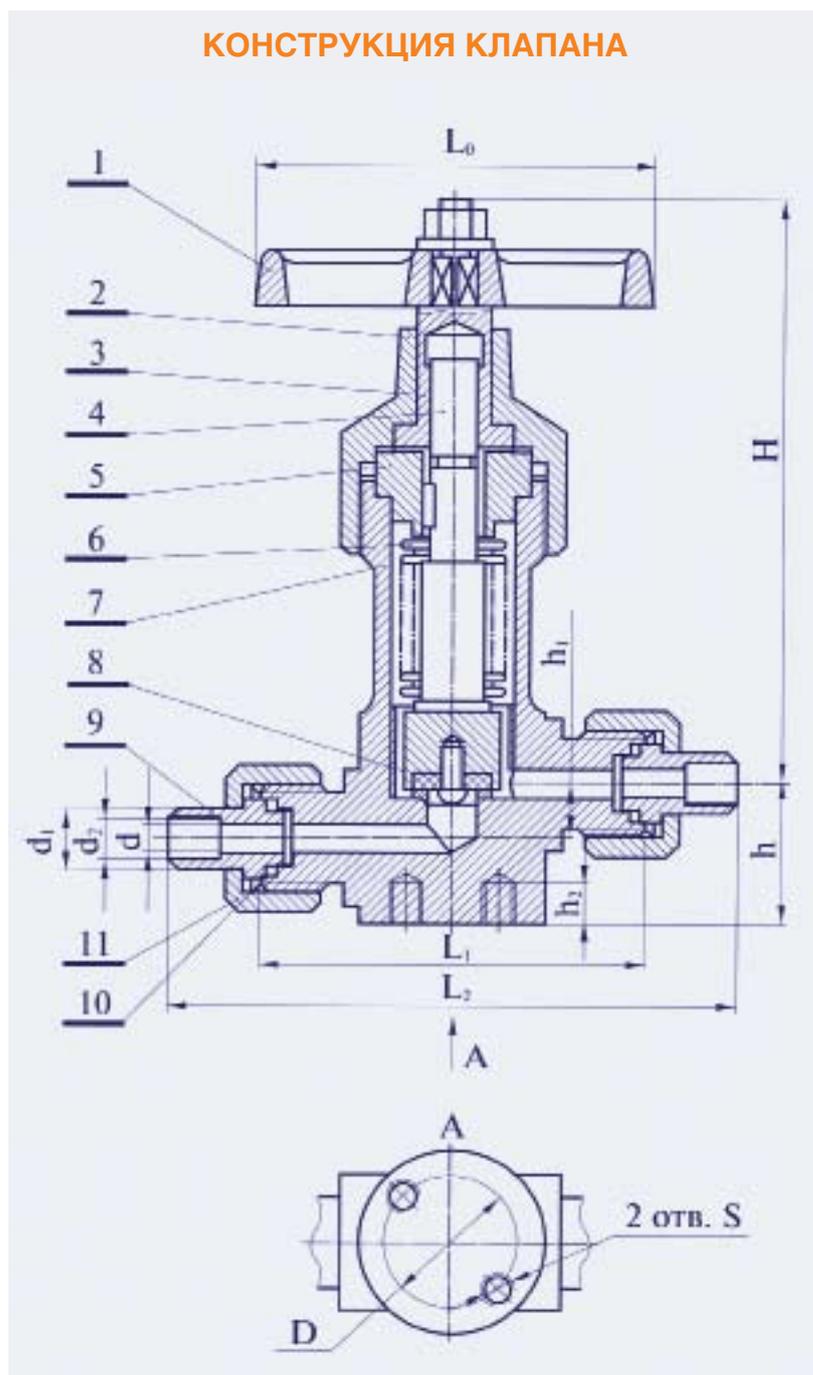


■ КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 14нж19п (У26166-006)

DN 6 мм; PN 23 кгс/см²; ТУ 26-07-024-76

Клапаны изготавливаются с ниппелями под приварку. Уплотнение в затворе – фторопласт-4. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс А. Уплотнение шпинделя – сильфонное. Направление подачи среды – под золотник. Управление клапана ручное – маховиком.



**Обозначение
при заказе клапана DN 6:**

«Клапан 14нж19п
DN6 (У 26166 006)».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры												Масса, кг
	L ₀	L ₁	L ₂	H	h	h ₁	h ₂	D	d	d ₁	d ₂	S	
6	80	70	102	120	28	10	12	25	6	13	10	M8	1,2

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Маховик	Чугун серый
2	Втулка резьбовая	Бронза
3	Шпиндель	Сталь 12X18H10T
4	Крышка	Сталь 14X17H2
5	Корпус	Сталь 12X18H10T
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт
7	Втулка направляющая	Сталь 12X18H10T
8	Сильфон	Сталь 12X18H10T
9	Ниппель	Сталь 12X18H10T
10	Прокладка	Фторопласт
11	Гайка накидная	Сталь 14X17H2

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж19п
Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	До +80°C
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения	Код ОКП
У 26166 006	14нж19п	6	12X18H10T	Ручное	Под приварку	Температура рабочей среды +80°C	37 4211 9615 09

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru