

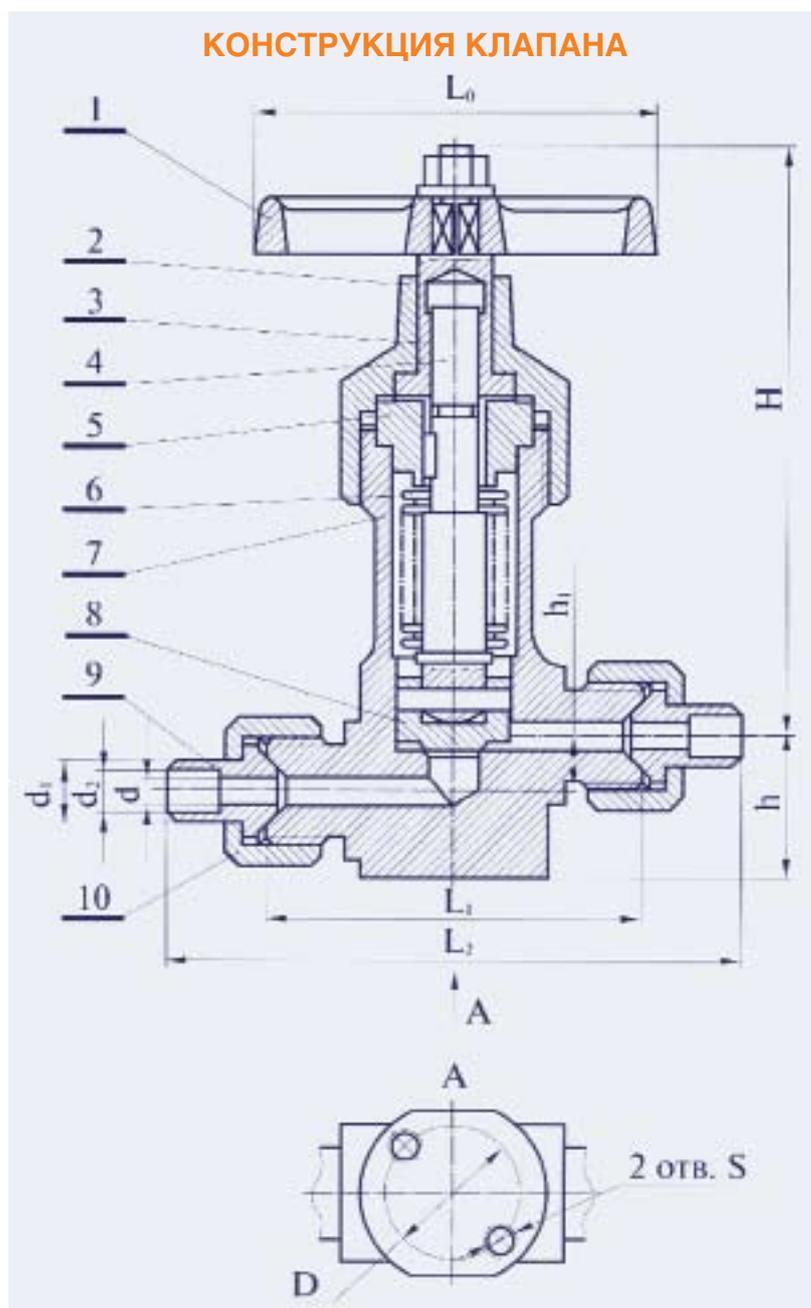
■ КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 14нж19ст (КЗ26164-006)

DN 6 мм; PN 10 кгс/см²; ТУ 26-07-024-76

Клапаны изготавливаются с ниппелями под приварку. Затвор – конусный золотник. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс А. Уплотнение шпинделя – сильфонное.

Направление подачи среды – под золотник.

Управление клапана ручное – маховиком.



Обозначение при заказе клапана DN 6:

«Клапан 14нж19ст
DN6 (КЗ 26164 006)»

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры											Масса, кг
	L ₀	L ₁	L ₂	H	h	h ₁	D	d	d ₁	d ₂	S	
6	80	70	110	120	28	10	25	6	13	10	M8-6Hx12	1,37

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Маховик	Чугун серый
2	Крышка	Сталь 14X17H2
3	Втулка резьбовая	Бронза
4	Шпindelь	Сталь 12X18H10T
5	Втулка направляющая	Сталь 12X18H10T
6	Сильфон	Сталь 12X18H10T
7	Корпус	Сталь 12X18H10T
8	Золотник	Сталь 12X18H10T
9	Ниппель	Сталь 12X18H10T
10	Гайка накидная	Сталь 14X17H2

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж19ст
Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	До +350°C
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения	Код ОКП
K3 26164 006	14нж19ст	6	12X18H10T	Ручное	Под приварку	Температура рабочей среды +350°C	37 4211 8015 09

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru