

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 14нж17 (ст, п, р); 14нж017 (ст, п, р); 14с17 (ст, п, р); 14с017 (ст, п, р). К326161-010

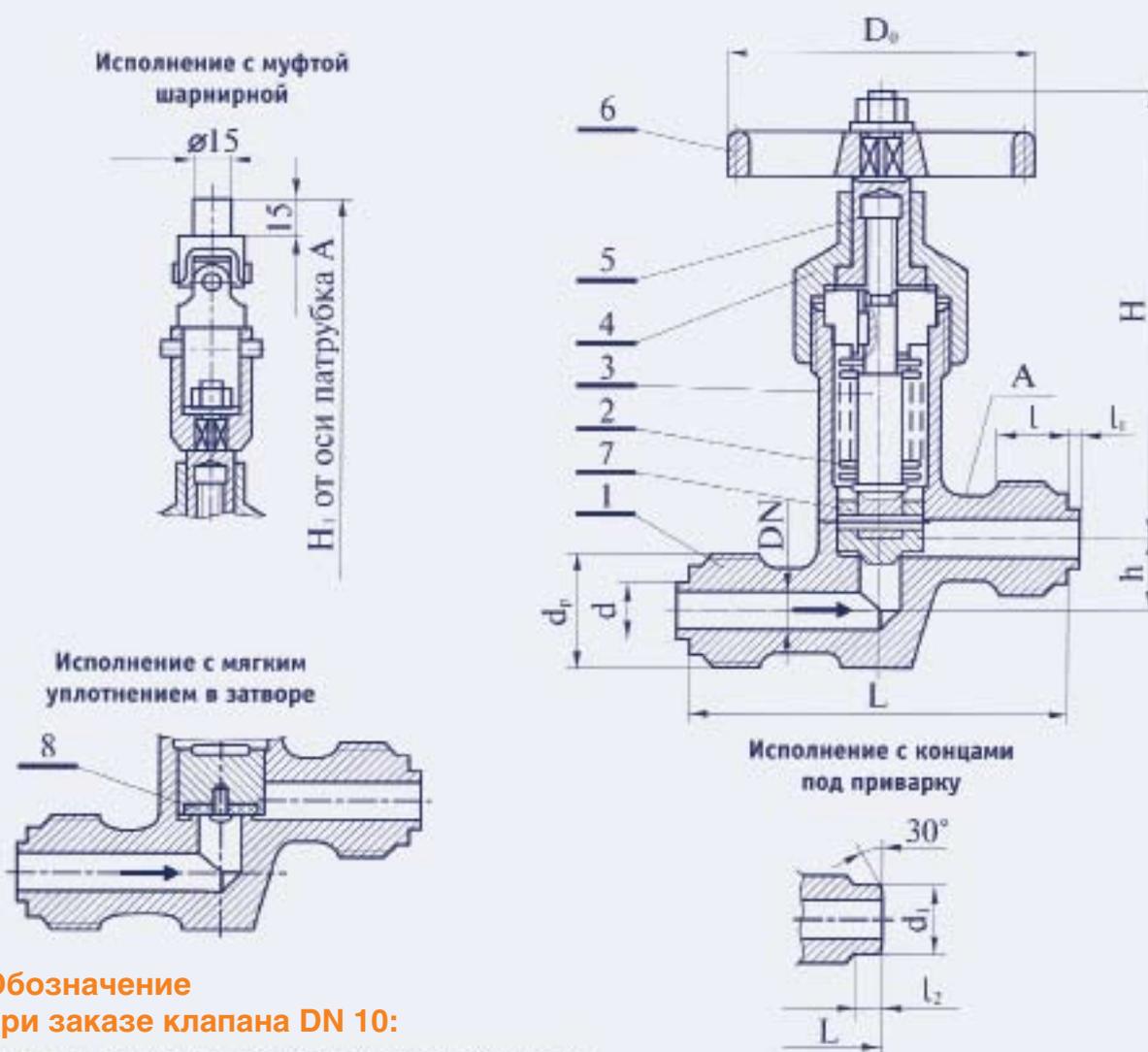
DN 10 мм; PN 10 кг/см²; ТУ 3742-010-07625022-04

Клапаны изготавливаются с цапковым (штуцерно-торцевым ГОСТ 5890-78) присоединением к трубопроводу и с патрубками под приварку. Затвор – конкуньский или плоский золотник. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс В. Уплотнение шпинделя – сильфонное.

Направление подачи среды – под золотник.

Управление клапана ручное – маховиком или дистанционное – через шарнирную муфту или от электропривода.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры										
	L	D ₀	d _p	d	d ₁	H	H ₁	h	l	l ₁	l ₂
10	100	80	M27x1,5	14	15	118	195	15	16	3	10

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	14нж17ст7, 14нж017ст10, 14нж17ст13, 14нж017ст16	14нж17ст8, 14нж017ст11, 14нж17ст14, 14нж017ст17	14с17ст9, 14с017ст12, 14с17ст15, 14с017ст18
1	Корпус	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 20
2	Сильфон	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 12X18Н10Т
3	Шпindelь	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 12X18Н10Т
4	Крышка	Сталь 14X17Н2	Сталь 14X17Н2	Сталь 20
5	Втулка резьбовая	Бронза		
6	Маховик (при наличии)	Серый чугун		
7	Золотник	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 20
8	Кольцо уплотнительное	—	—	—
	Наплавка в корпусе Наплавка на золотнике	ЦН-12М		

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	14нж17п19-1, 14нж017п22-1	14нж17п20-1, 14нж017п23-1	14с17п21-1, 14с017п24-1
1	Корпус	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 20
2	Сильфон	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 12X18Н10Т
3	Шпindelь	Сталь 12X18Н10Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 12X18Н10Т
4	Крышка	Сталь 14X17Н2	Сталь 14X17Н2	Сталь 20
5	Втулка резьбовая	Бронза		
6	Маховик (при наличии)	Серый чугун		
7	Золотник	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 10X17Н13М3Т	Сталь 20
8	Кольцо уплотнительное	Фторопласт		

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	14нж17р19-4, 14нж017р22-4	14нж17р20-4, 14нж017р23-4	14с17р21-3, 14с017р24-3
1	Корпус	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т	Сталь 20
2	Сильфон	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Шпindelь	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т	Сталь 12Х18Н10Т
4	Крышка	Сталь 14Х17Н2	Сталь 14Х17Н2	Сталь 20
5	Втулка резьбовая	Бронза		
6	Маховик (при наличии)	Серый чугун		
7	Золотник	Сталь 10Х17Н13М3Т	Сталь 10Х17Н13М3Т	Сталь 20
8	Кольцо уплотнительное	Резина вакуумная		

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж17ст7, 14нж017ст10, 14нж17ст13, 14нж017ст16	14нж17ст8, 14нж017ст11, 14нж17ст14, 14нж017ст17	14с17ст9, 14с017ст12, 14с17ст15, 14с017ст18
Рабочая среда	Жидкости, пар, воздух, инертный газ, неагрессивные		
	к стали 12Х18Н10Т	к стали 10Х17Н13М3Т	к стали 20
Температура рабочей среды	До +350°С		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У2; Т2; Т3		
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°С		
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли		

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж17п19-1, 14нж017п22-1	14нж17п20-1, 14нж017п23-1	14с17п21-1, 14с017п24-1
Рабочая среда	Жидкости, пар, воздух, инертный газ, неагрессивные		
	к стали 12Х18Н10Т	к стали 10Х17Н13М3Т	к стали 20
Температура рабочей среды	До +200°С		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У2; Т2; Т3		
Минимальная температура окружающего воздуха	-10°С		
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли		

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж17р19-4, 14нж017р22-4	14нж17р20-4, 14нж017р23-4	14с17р21-3, 14с017р24-3
Рабочая среда	Газообразные среды неагрессивные		
	К стали 12Х18Н10Т	К стали 10Х17Н13М3Т	К стали 20
Температура рабочей среды	До +50°С		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У2; Т2; Т3		
Минимальная температура окружающего воздуха	+8°С		
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли		

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	Материал корпуса		Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения	Масса, кг					
		корпус	уплотнение затвора									
КЗ 26161 010сп7	14нж17ст7	12Х18Н10Т	Твёрдый сплав ЦН-12М	Ручное (маховик)	Цапковое	+350°С	1,2					
КЗ 26161 010сп8	14нж17ст8	10Х17Н13М3Т					1,2					
КЗ 26161 010сп9	14с17ст9	Сталь 20					1,2					
КЗ 26161 010сп10	14нж017ст10	12Х18Н10Т		От муфты шарнирной			Под приварку	1,3	1,1			
КЗ 26161 010сп11	14нж017ст11	10Х17Н13М3Т										
КЗ 26161 010сп12	14с017ст12	Сталь 20										
КЗ 26161 010сп13	14нж17ст13	12Х18Н10Т		Ручное (маховик)	Под приварку	1,2	1,2					
КЗ 26161 010сп14	14нж17ст14	10Х17Н13М3Т										
КЗ 26161 010сп15	14с17ст15	Сталь 20										
КЗ 26161 010сп16	14нж017ст16	12Х18Н10Т										
КЗ 26161 010сп17	14нж017ст17	10Х17Н13М3Т										
КЗ 26161 010сп18	14с017ст18	Сталь 20										
КЗ 26161 010сп19-1	14нж17п19-1	12Х18Н10Т		Фторопласт	Ручное (маховик)	Цапковое	+200°С	1,2				
КЗ 26161 010сп19-4	14нж17р19-4			Резина вакуумная								
КЗ 26161 010сп20-1	14нж17п20-1	10Х17Н13М3Т		Фторопласт					От муфты шарнирной	+200°С	1,3	
КЗ 26161 010сп20-4	14нж17р20-4			Резина вакуумная								
КЗ 26161 010сп21-1	14с17п21-1	Сталь 20		Фторопласт								+200°С
КЗ 26161 010сп21-3	14с17р21-3			Резина вакуумная								
КЗ 26161 010сп22-1	14нж017п22-1	12Х18Н10Т	Фторопласт	+200°С								
КЗ 26161 010сп22-4	14нж017р22-4		Резина вакуумная									
КЗ 26161 010сп23-1	14нж017п23-1	10Х17Н13М3Т	Фторопласт		+200°С							
КЗ 26161 010сп23-4	14нж017р23-4		Резина вакуумная									
КЗ 26161 010сп24-1	14с017п24-1	Сталь 20	Фторопласт			+200°С						
КЗ 26161 010сп24-3	14с017р24-3		Резина вакуумная									

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru