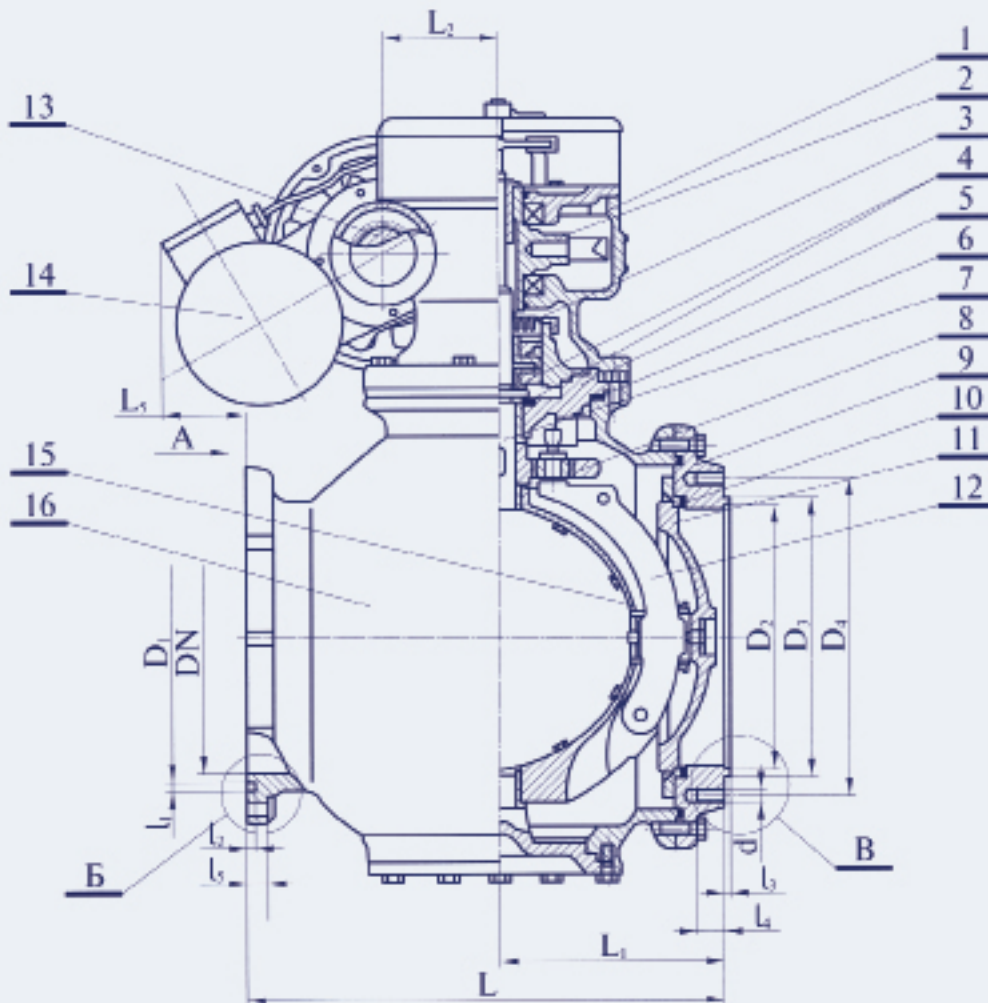


КЛАПАНЫ М 150, М 210, М 300, Р 150, Р 210, Р 300

Вакуум от $1,3 \cdot 10^{-3}$ гПа до 1013,2 гПа; ТУ 95.2018-89

Клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с ручным и электрическим приводами. Запорный орган — сферический затвор. Уплотнение в затворе — металл по фторопласту. Уплотнение вала — торцевое фторопластовое. Установочное положение в пространстве — произвольное.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА М 150, М 210, М 300

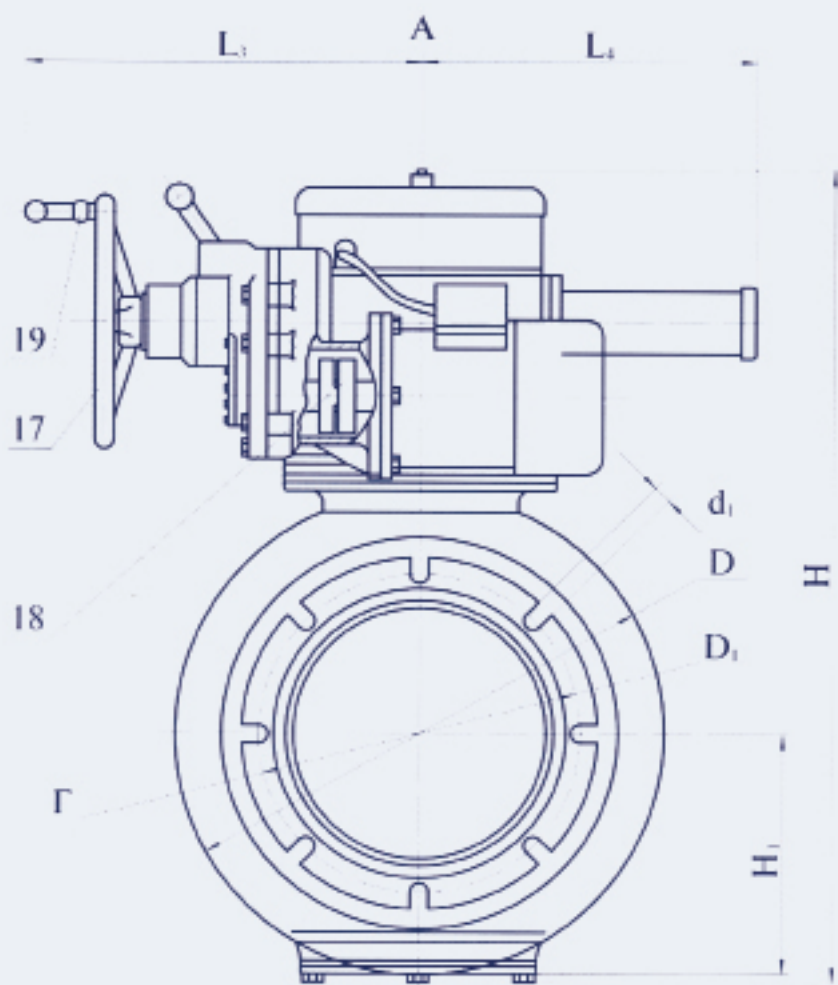


для клапана М 150

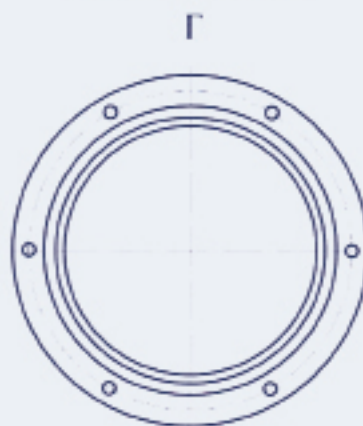


В клапане М 210 затвор поз. 11 расположен со стороны фланца со впадиной.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА М 150, М 210, М 300

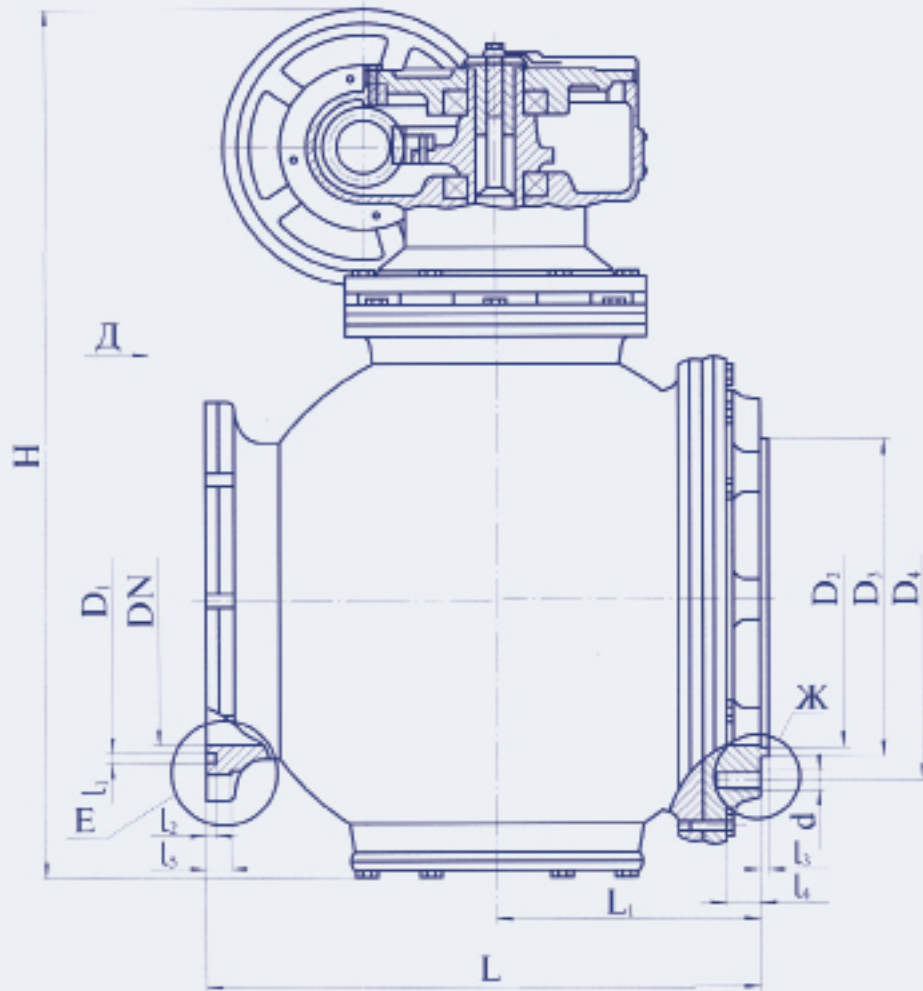


для клапана М 150

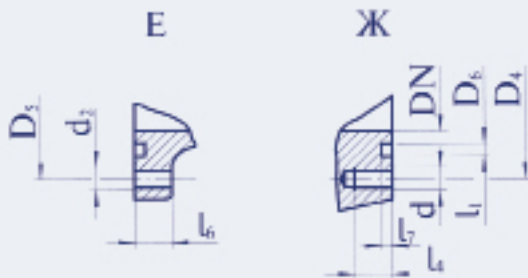


Обозначение при заказе клапана М 210:
«Клапан М 210 ТУ 95.2018-89».

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА Р 150, Р 210, Р 300

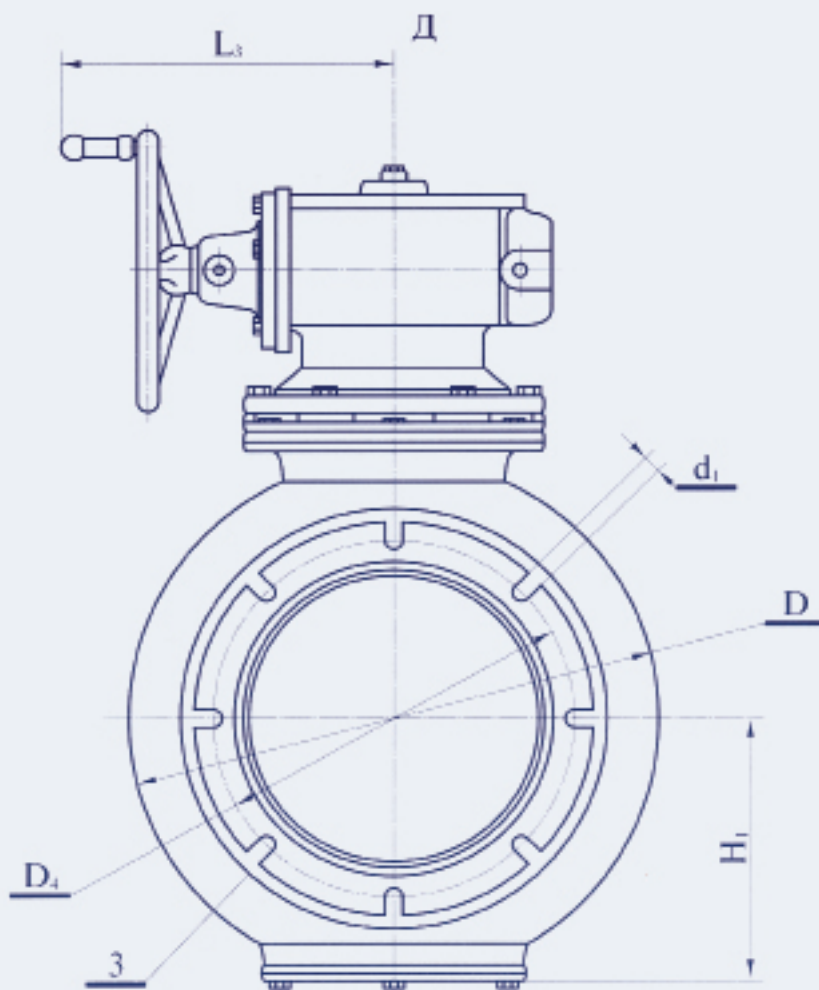


для клапана Р 150



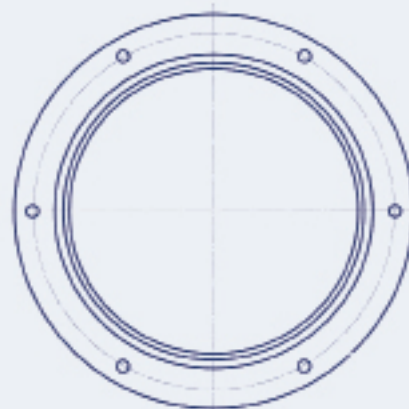
В клапане Р 210 затвор расположен со стороны фланца со впадиной.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА Р 150, Р 210, Р 300



для клапана Р 150

3



Обозначение при заказе
клапана Р 210:

«Клапан Р 210 ТУ 95.2018-89».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условное обозначение клапана	размеры											
	DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	H	d	d ₁	d ₂
M 150	150	332	160	—	—	210	210	160	630	6 отв. M12	—	6 отв. M12
M 210	210	380	220	220	240	280	—	—	668	6 отв. M14	6 пазов 16	—
M 300	300	540	310	310	330	375	—	—	920	8 отв. M16	8 пазов 18	—
P 150	150	332	160	—	—	210	210	160	630	6 отв. M12	—	6 отв. M12
P 210	210	380	220	220	240	280	—	—	668	6 отв. M14	6 пазов 16	—
P 300	300	540	310	310	330	375	—	—	886	8 отв. M16	8 пазов 18	—

Условное обозначение клапана	Размеры														масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	H ₁	
M 150	340	177	80	380	320	131	10	10	—	23	—	15	10	187	114
M 210	353	190	80	385	280	133	10	10	6	19	17	—	—	195	126
M 300	546	261	133	450	375	110	10	10	6	30	24	—	—	270	295
P 150	340	177	80	241	—	—	10	10	—	23	—	15	10	187	85
P 210	353	190	80	241	—	—	10	10	6	19	17	—	—	195	98
P 300	546	261	133	340	—	—	10	10	6	30	24	—	—	270	255

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	M 150	M 210	M 300
Обозначение по основному конструкторскому документу	128-27-0026	128-27-0014	128-27-0025
Назначение	Для установки на вакуумных и газовых коммуникациях		
Рабочая среда	Газообразная специальная среда		
Коэффициент сопротивления среде	0,2		
Время закрытия, с	2,2	2,2	2,5
Температура рабочей среды	от +10°C до +90°C		

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	P 150	P 210	P 300
Обозначение по основному конструкторскому документу	128-58-0011	128-58-0007	128-58-0010
Назначение	Для установки на вакуумных и газовых коммуникациях		
Рабочая среда	Газообразная специальная среда		
Коэффициент сопротивления среде	0,2		
Время закрытия, с	—		
Температура рабочей среды	от +10°C до +90°C		

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Условное обозначение клапана	Обозначение по основному конструкторскому документу	Код ОКП	DN	Материал корпуса	Область применения
M 150	128-27-0026	6981340340	150	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Газовые коммуникации, температура рабочей среды от 10 °С до 90 °С
M 210	128-27-0014	6981340341	210		
M 300	128-27-0025	6981340342	300		
P 150	128-58-0011	6981340336	150		
P 210	128-58-0007	6981340337	210		
P 300	128-58-0010	6981340338	300		

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование детали	Исполнение		
		M-150 (128-27-0026)	M-210 (128-27-0014)	M-300 (128-27-0025)
1	Корпус	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
2	Колесо зубчатое	сталь 45 ГОСТ 1050-88 + БрАЖ 9-4 ГОСТ 18175-78		
3	Рубашка предохран.	резина 7889 ТУ 38-105-1082-86		
4	Кольцо уплотнительное	фторопласт - 4 ТУ 6-05-810-76		
5	Копир	сталь 45 ГОСТ 1050-88		
6	Прокладка	резина ИРП 1015 ТУ 38.1051919-90		
7	Вал	сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
8	Кулак	сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71		
9	Седло	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
10	Кольцо уплотнительное	фторопласт - 4 ТУ 6-05-810-76		
11	Затвор	сталь 45 ГОСТ 1050-88		
12	Рычаг	сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71		
13	Червяк	сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
14	Двигатель	4ААМ63В2УЗ с доп. тр. по 128-27-ТУ 27	АИРС712А2УЗ ТУ 16-525.564-84	
15	Кронштейн	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
16	Корпус	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
17	Маховик	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
18	Магнитная кулачковая муфта	сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72 + феррит магнитотвёрдый 16БА190 ОСТ 11.707.002-76		—
19	Ручка	фенопласт 03-010-02 ГОСТ 5689-79		

Детали, соприкасающиеся с рабочей средой, имеют медно-никелевое, химическое никелевое или цинковое покрытие.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование детали	Исполнение		
		P-150 (128-58-0011)	P-210 (128-58-0007)	P-300 (128-58-0010)
1	Корпус	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
2	Колесо зубчатое	сталь 45 ГОСТ 1050-88 + БрАЖ 9-4 ГОСТ 18175-78		
3	Рубашка предохран.	резина 7889 ТУ 38-105-1082-86		
4	Кольцо уплотнительное	фторопласт - 4 ТУ 6-05-810-76		
5	Копир	сталь 45 ГОСТ 1050-88		
6	Прокладка	резина ИРП 1015 ТУ 38.1051919-90		
7	Вал	сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
8	Кулак	сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71		
9	Седло	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
10	Кольцо уплотнительное	фторопласт - 4 ТУ 6-05-810-76		
11	Затвор	сталь 45 ГОСТ 1050-88		
12	Рычаг	сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71		
13	Червяк	сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
14	Двигатель	—		
15	Кронштейн	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
16	Корпус	сталь 20 ГОСТ 1050-88		
17	Маховик	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
18	Магнитная кулачковая муфта	—		
19	Ручка	фенопласт 03-010-02 ГОСТ 5689-79		

Детали, соприкасающиеся с рабочей средой, имеют медно-никелевое, химическое никелевое или цинковое покрытие.

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru