

## КЛАПАНЫ (ВЕНТИЛИ) СИЛЬФОННЫЕ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ЗАПОРНЫЕ (В-ВС) 2646-I DN10 и У26397 DN15, 25, 50, 65, 100, 150 Рr8кгс/см<sup>2</sup>, Т160°С по ТУ26-07-155-76

Клапаны (вентили) предназначены для установки на трубопроводах со специальными средами в качестве запорных устройств с креплением в стене.

Присоединение к трубопроводу – металл по металлу (конус-сфера)

Рабочая среда – жидкость, пар, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Управление клапанами – дистанционное.

Затвор - плоский золотник.

Уплотнение в затворе – металл по металлу.

Герметичность по затвору – без протечек.

Направление подачи среды – на или под золотник

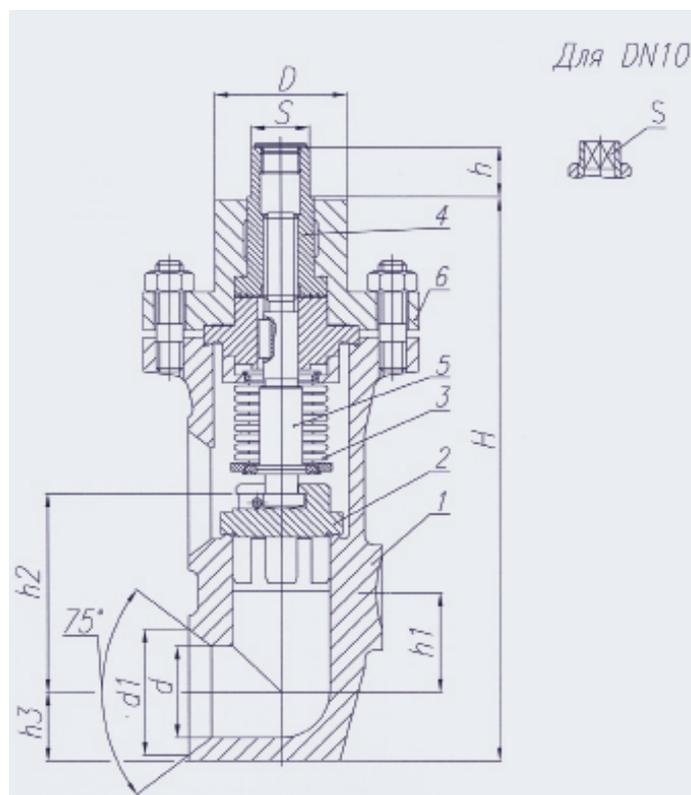
Полный средний срок службы – не менее 10 лет.

Полный средний ресурс не менее 9000 циклов.

Наработка на отказ – не менее 2600 циклов.

Гарантийная наработка – не менее 2500 циклов.

Пример обозначения при заказе: «Клапан (вентиль) сильфонный DN10 Рr8, В-ВС (2646-010-I) ТУ26-07-155-76»



## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

| Условный проход DN | Размеры, мм |     |     |     |    |     |     |     |    | масса, кг |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|-----------|
|                    | D           | d   | d1  | H   | h  | h1  | h2  | h3  | S  |           |
| 10-I               | 32          | 9   | 14  | 165 | 12 | 16  | 32  | 16  | 11 | 3,15      |
| 15                 | 68          | 14  | 22  | 246 | 26 | 35  | 70  | 22  | 27 | 11,6      |
| 25                 | 68          | 24  | 28  | 241 | 26 | 35  | 70  | 22  | 27 | 11,3      |
| 50                 | 68          | 48  | 66  | 296 | 26 | 52  | 104 | 36  | 27 | 12,8      |
| 65                 | 75          | 66  | 86  | 383 | 26 | 68  | 136 | 48  | 32 | 26,65     |
| 100                | 75          | 96  | 120 | 473 | 26 | 87  | 174 | 67  | 32 | 52,73     |
| 150                | 85          | 147 | 170 | 639 | 30 | 118 | 236 | 100 | 46 | 113,2     |

Допускаемое отклонение по массе – ±5%

## МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

| № поз. | Наименование | 2646.010-I                          | 2646.010-I-01                       |
|--------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|        |              | У26397-015                          | У26397-015-01                       |
|        |              | У26397-025                          | У26397-025-01                       |
|        |              | У26397-050                          | У26397-050-01                       |
|        |              | У26397-065                          | У26397-065-01                       |
|        |              | У26397-100                          | У26397-100-01                       |
|        |              | У26397-150                          | У26397-150-01                       |
|        |              | Материал                            |                                     |
| 1      | Корпус       | 12X18H9T                            | 10X17H13M3T                         |
| 2      | Золотник     | 12X18H9T или 12X18H10T              | 10X17H13M3T                         |
| 3      | Сильфон      | 10X17H13M3T                         | 10X17H13M3T                         |
| 4      | Втулка       | БрАЖМц 10-3-1,5 или<br>БрАЖН 10-4-4 | БрАЖМц 10-3-1,5 или<br>БрАЖН 10-4-4 |
| 5      | Шпindelь     | 12X18H9T или 12X18H10T              | 10X17H13M3T                         |
| 6      | Крышка       | 12X18H9T или 12X18H10T              | 12X18H9T или 12X18H10T              |

## НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

| Обозначение изделия | Код ОКП         | DN, мм | Давление рабочей среды МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Температура рабочей среды t, °C не более | Материал основных деталей | Среда рабочая   |
|---------------------|-----------------|--------|---|--|---------------------------|---|
| 2646.010-I          | 37 4211 8558 05 | 10     | 0,8 (8,0)   | 160                                      | 12X18H9T                  | Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-015          | 37 4211 8560 00 | 15     |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-025          | 37 4212 8064 06 | 25     |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-050          | -----           | 50     |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-065          | -----           | 65     |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-100          | -----           | 100    |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |
| У26397-150          | -----           | 150    |   |  | 12X18H9T                  |   |
| -01                 | -----           |        |   |  | 10X17H13M3T               |   |

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16  
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

[www.en-mash.ru](http://www.en-mash.ru)

e-mail: [alexandr.danilyuk@en-mash.ru](mailto:alexandr.danilyuk@en-mash.ru)